

**ЭМАЛЬ «CERTA-PATINA»****ТУ 2312-004-49248846-2005**

высокодекоративная, атмосферостойкая

Общие положения	Технологическая инструкция определяет технологию нанесения эмали «CERTA-PATINA», предназначенной для высокодекоративной отделки металлических, кованых, литых, кирпичных, каменных поверхностей с целью получения уникальных покрытий под старину в различных цветовых решениях. Патинирование эмалью «CERTA-PATINA» производится по окрашенной и неокрашенной поверхности. Не является антикоррозионным покрытием. По согласованию с разработчиком инструкции при проведении окрасочных работ возможна ее корректировка.
Цветовые решения эмали «CERTA-PATINA»	Эмаль «CERTA-PATINA» с эффектом «состаренной», «затертой» поверхности в цвете: - бронза, золото, серебро, медь - зелень, седая зелень, готическая зелень - красная, черная, голубая
Подготовка поверхности Требования к чистоте поверхности	На окрашиваемой поверхности должны отсутствовать элементы, которые могут самопроизвольно отделяться и разрушать декоративное покрытие «CERTA-PATINA» либо препятствовать адгезии «CERTA-PATINA» (механические загрязнения, окалина, сварочные брызги, водорастворимые соли, жиры, масла, отслаивающееся или «пачкающие» участки коррозии металла или старой краски и т.д.)
Шероховатость поверхности	Для обеспечения адгезии декорируемая «CERTA-PATINA» поверхность должна быть предварительно окрашенной либо иметь необходимую шероховатость. Нанесение «CERTA-PATINA» на отшлифованную до зеркального блеска металлическую поверхность может не обеспечить необходимое удержание декоративного покрытия.
Обезжиривание	Рекомендуется проводить обезжиривание растворителем CERTACOR-R ТУ 2319-031-49248846-2015, толуолом ГОСТ 14710-78, о-ксилолом ГОСТ 9410-78. Поверхность перед нанесением «CERTA-PATINA» должна быть полностью сухой! Не использовать уайт-спирит, сольвент, бензин!
Обеспыливание	Перед нанесением поверхность необходимо обеспылить сжатым воздухом без содержания масла и влаги. Контроль степени обеспыливания поверхности производится согласно ISO8502-3. Степень обеспыливания должна быть не более второй.
Базовый слой перед декорированием и применение покровного лака	Перед нанесением эмали «CERTA-PATINA» как правило, производится окрашивание поверхности антикоррозионными эмалями «CERTA-PLAST», «CERTA» согласно технологическим инструкциям на данные материалы в зависимости от условий эксплуатации. Допускается нанесение «CERTA-PATINA» на сухую, чистую металлическую поверхность. Допускается использование покровного лака после проверки на совместимость. В качестве покровного лака возможно применение методом распыления лака универсального 7 в 1. Рекомендованная толщиной сформированного покрытия лака универсального 7 в 1 от 20-30 мкм, количество слоев определяется опытным путем, в зависимости от используемого оборудования и условий окрашивания.
Декоративный эффект	Необходимый декоративный эффект «CERTA-PATINA» может достигаться различными способами нанесения («сухая кисть», «губка», распыление и др.) и толщиной покрытия. Для расширения цветовых эффектов на изделиях применяют последовательное нанесение нескольких цветов «CERTA-PATINA». Пример декоративного покрытия https://www.youtube.com/channel/UCXN27tkLSWoFxBdBdARzOw/videos
Температура эксплуатации	От - 60 °С до +60 °С.
Подготовка эмали	Перед нанесением эмаль перемешивается в таре до однородной массы не менее 5 минут. Далее эмаль выдерживают в течение 10 минут до исчезновения пузырей. При нанесении температура эмали «CERTA-PATINA» должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности изделия.
Разбавление	Требуемая консистенция «CERTA-PATINA» определяется методом нанесения. При необходимости рекомендуется применять растворители CERTACOR-R ТУ 2319-031-49248846-2015, о-ксилол ГОСТ 9410-78, сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) ГОСТ 10214-78. Применение толуола, ацетона снижает яркость оттенков покрытий. Количество используемого разбавителя определяется опытным путем. При нанесении методом «сухой кисти» рекомендуется «CERTA-PATINA» не разбавлять. Применение других разбавителей запрещается! При перерывах в работе материал должен храниться в плотно закрытой таре. В начале работ его необходимо тщательно перемешать и выдержать не менее 10 минут.



Нанесение эмали Условия нанесения	Температура окружающей среды: – методы распыления от - 30°C до +40°C; – кисть, валик от - 30°C до +30°C. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Запрещается наносить покрытия во время осадков. Запрещается наносить покрытия методами распыления, при скорости ветра более 10 м/сек. Температура окрашиваемой поверхности (металл) должна быть на 3°C выше точки росы.								
Нанесение	Применяются кисти из натуральных волокон и валики (велюр) разных конструкций и размеров. В зависимости от нанесения эмали «CERTA-PATINA» кистью толщина сухого слоя составляет 5-10 мкм. Допускается нанесение материала валиком по выступающим граням изделия и по плоским поверхностям. При пневматическом распылении рекомендуется: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-300 мм; - давление воздуха – 1,5-2,5 кг/см ² . - диаметр сопла – 1,5-2,5 мм.								
Толщина покрытия	Эмаль «CERTA-PATINA» наносится методом растушевывания сухой кистью с толщиной ориентировочно 5-10 мкм, методом пневмораспыления и валиком - с толщиной 30-50 мкм. Для обеспечения нормальной сушки покрытия «CERTA-PATINA»								
Декорирование методом сухой кисти	Эмаль «CERTA-PATINA» наносится с помощью плоской кисти. На палитру поместить небольшое количество патины. Кисть слегка окунуть в банку с патиной. Растереть патину на палитре, осушив кисть. Затем пройтись кистью по рельефу изделия, выделяя выступающие его части. Если необходим более насыщенный цвет, то растирка на палитре должна быть менее интенсивной. При применении эмали «CERTA-PATINA» существует вероятность повышения её вязкости в связи с тем, что тара с эмалью в рабочее время долго может находиться в открытом состоянии. Рекомендуем применять рекомендованные марки растворителя в разделе Разбавление.								
Расход эмали	Расход эмали «CERTA-PATINA» определяется опытным путем, так как зависит от требуемого декоративного эффекта. Теоретический расход неразбавленной «CERTA-PATINA» составляет 40-80 г/м ² .								
Межслойная сушка	Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем: <table border="1" data-bbox="459 1182 1410 1249"><tr><td>Температура при нанесении</td><td>-30°C</td><td>0°C</td><td>+20°C</td></tr><tr><td>Время выдержки, мин</td><td>90</td><td>30</td><td>10</td></tr></table> Время высыхания финишного слоя эмали «CERTA-PLAST» перед нанесением эмали «CERTA-PATINA», «CERTA» составляет 2 часа.	Температура при нанесении	-30°C	0°C	+20°C	Время выдержки, мин	90	30	10
Температура при нанесении	-30°C	0°C	+20°C						
Время выдержки, мин	90	30	10						
Режимы формирования покрытия	Покрытие сохнет при температуре окружающего воздуха. Время формирования покрытия на основе эмали «CERTA-PATINA» при +20°C – 2 часа.								
Транспортирование	Транспортирование и монтаж конструкций допускается производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения покрывного слоя.								
Ремонт покрытия	Покрытие ремонтнопригодно. Метод нанесения при ремонте определяется характером дефектов и требуемым декоративным видом.								
Хранение материала	Гарантийный срок годности материалов «CERTA-PATINA» составляет 1 год со дня изготовления. Транспортировку материала осуществлять по ГОСТ 9980.5. Эмаль должна храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30°C до +40°C.								
Контроль качества работ	При поступлении материалов для производства работ необходимо удостовериться в целостности тары, она не должна иметь повреждений и иметь четкую маркировку со следующими обозначениями:								
Приемка материала	– название материала; – наименование и адрес изготовителя; – номер партии; – дата производства; – срок годности; – количество.								



ООО «НПП «Спектр»	Технологическая инструкция по нанесению эмали «CERTA-PATINA»	Страница 3 из 3 Дата актуализации 12.02.2021
-------------------	--	--

Контроль очистки поверхности	При приемке подготовленной поверхности необходимо контролировать следующие параметры: – отсутствие жировых и масляных загрязнений; – степень очистки поверхности; – шероховатость поверхности; – отсутствие пыли; – отсутствие влаги.
Контроль при нанесении материала	Перед началом нанесения и в процессе нанесения материала контролируются следующие параметры: – климатические параметры; – однородность состава; – качество нанесенных слоев эмали; – продолжительность сушки каждого слоя; – соответствие требуемому декоративному эффекту.
Требования безопасности	Охрана труда и техники безопасности осуществляется в соответствии с ГОСТ 12.3.005-75 и потехническим документам производителя работ с учетом свойств эмали. Токсичность и пожароопасность материала обусловлена наличием в их составе ароматических растворителей толуола и о-ксилола, сольвента (нефраса марки 130/150). Толуол и о-ксилол по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности, сольвент (нефрас марки 130/150) - к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007, ПДК в воздухе рабочей зоны толуола и о-ксилола – 150/50 мг/м ³ ; сольвента – 300/100 мг/м ³ . При нанесении материала на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газо-пылезащитными респираторами. Категорически запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах. Эмали «CERTA-PATINA» относятся к легковоспламеняющимся жидкостям. Температура вспышки толуола 4°C, о-ксилола 24°C, сольвента 27°C, температур самовоспламенения толуола 536°C, о-ксилола 494°C, сольвента 553°C.
	В помещении для хранения и производства работ с лакокрасочными материалами и растворителями запрещается использование открытого огня (спичек, зажигалок и т.п.), искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении, эти помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения. Используемое электрооборудование должно иметь надежное заземление. При механической обработке поверхности необходимо пользоваться респираторами, рукавицами и защитными очками, а также соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инструментов. При работе с лакокрасочными материалами необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными и горючими материалами. Запрещается: – в зоне радиусом 25 м от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы; – хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре. В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками, тонко распыленной водой.
Примечание	В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение эмали, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование. В случае возникновения вопросов, связанных с процессом производства окрасочных работ с использованием эмали «CERTA-PATINA», исполнители всегда могут получить оперативную консультацию специалистов ООО «НПП «Спектр».

Разработчик инструкции -
ООО «НПП «Спектр»
главный технолог Толстошеева С.И.
Согласовано – Ефимов В.И.